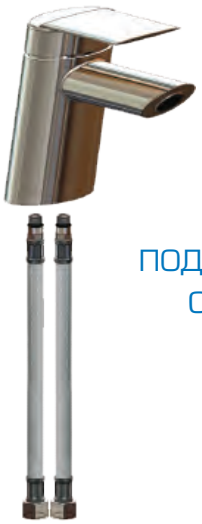
1. ПОДВОДКИ ГИБКИЕ

Гибкие подводки STOUT предназначены для присоединения санитарно-технического и бытового оборудования к транспортирующей воду трубопроводной сети. Подводки со штуцером М10 служат для непосредственного подключения к смесителям системы хозяйственно-питьевого водопровода.

Внимание! Использование гибких подводок вместо транзитных участков трубопроводов не допускается!

Рис. 13.
Гибкие подводки



ПОДКЛЮЧЕНИЕ
СМЕСИТЕЛЯ

ПОДКЛЮЧЕНИЕ
СМЫВНОГО БАЧКА УНИТАЗА

Рис. 14.
Примеры применения гибких подводок

НОМЕНКЛАТУРА

ЭСКИЗ	АРТИКУЛ	РАЗМЕРЫ РЕЗЬБЫ ШТУЦЕРОВ	ДЛИНА, ММ	МАССА, КГ
1. ПОДВОДКА ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ БЫТОВОГО СМЕСИТЕЛЯ СО ШТУЦЕРОМ М10 L=18 ММ И ВНУТРЕННЕЙ ТРУБНОЙ РЕЗЬБОЙ (ВР)				
	SHF 0015 181010	М10 x ВР 3/8”	400	0,075822
	SHF 0016 181010	М10 x ВР 3/8”	500	0,087512
	SHF 0025 181015	М10 x ВР 1/2”	400	0,081823
	SHF 0026 181015	М10 x ВР 1/2”	500	0,093513
2. ПОДВОДКА ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ БЫТОВОГО СМЕСИТЕЛЯ СО ШТУЦЕРОМ М10 L=35 ММ И ВНУТРЕННЕЙ ТРУБНОЙ РЕЗЬБОЙ (ВР)				
	SHF 0035 181010	М10 x ВР 3/8”	400	0,081893
	SHF 0036 181010	М10 x ВР 3/8”	500	0,093583
	SHF 0045 181015	М10 x ВР 1/2”	400	0,087953
	SHF 0046 181015	М10 x ВР 1/2”	500	0,099643
3. ПОДВОДКА С НАРУЖНОЙ (НР) И ВНУТРЕННЕЙ (ВР) РЕЗЬБОЙ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОГО И БЫТОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ				
	SHF 0055 081010	НР 3/8” x ВР 3/8”	400	0,082074
	SHF 0057 081010	НР 3/8” x ВР 3/8”	600	0,105454
	SHF 0065 081015	НР 3/8” x ВР 1/2”	400	0,088133
	SHF 0067 081015	НР 3/8” x ВР 1/2”	600	0,111513
	SHF 0075 081510	НР 1/2” x ВР 3/8”	400	0,085898
	SHF 0077 081510	НР 1/2” x ВР 3/8”	600	0,109278
	SHF 0085 081515	НР 1/2” x ВР 1/2”	400	0,091958
	SHF 0086 081515	НР 1/2” x ВР 1/2”	500	0,103648
	SHF 0087 081515	НР 1/2” x ВР 1/2”	600	0,115338
	SHF 0088 081515	НР 1/2” x ВР 1/2”	800	0,138718
	SHF 0089 081515	НР 1/2” x ВР 1/2”	1000	0,162098
	SHF 0203 182020	НР 3/4” x ВР 3/4”	300	0,254606
	SHF 0204 182020	НР 3/4” x ВР 3/4”	400	0,303886
	SHF 0205 182020	НР 3/4” x ВР 3/4”	500	0,353166
	SHF 0206 182020	НР 3/4” x ВР 3/4”	600	0,402446
	SHF 0208 182020	НР 3/4” x ВР 3/4”	800	0,501006
	SHF 0210 182020	НР 3/4” x ВР 3/4”	1000	0,599566
	SHF 0126 181515	НР 1” x ВР 1”	800	0,579035
	SHF 0127 181515	НР 1” x ВР 1”	1000	0,677595
	SHF 0136 323232	НР 1 1/4” x ВР 1 1/4”	800	1,228624
	SHF 0137 323232	НР 1 1/4” x ВР 1 1/4”	1000	1,444604
4. ПОДВОДКА С ВНУТРЕННЕЙ (ВР) И ВНУТРЕННЕЙ (ВР) РЕЗЬБОЙ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОГО И БЫТОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ				
	SHF 0095 081010	ВР 3/8” x ВР 3/8”	400	0,082895
	SHF 0096 081010	ВР 3/8” x ВР 3/8”	600	0,106275
	SHF 0105 081010	ВР 1/2” x ВР 3/8”	400	0,088954
	SHF 0106 081010	ВР 1/2” x ВР 3/8”	600	0,112334
	SHF 0115 081515	ВР 1/2” x ВР 1/2”	400	0,095014
	SHF 0116 081515	ВР 1/2” x ВР 1/2”	500	0,106704
	SHF 0117 081515	ВР 1/2” x ВР 1/2”	600	0,118394
	SHF 0118 081515	ВР 1/2” x ВР 1/2”	800	0,141774
	SHF 0119 081515	ВР 1/2” x ВР 1/2”	1000	0,165154
	SHF 0303 182020	ВР 3/4” x ВР 3/4”	300	0,267084
	SHF 0304 182020	ВР 3/4” x ВР 3/4”	400	0,316364

	SHF 0305 182020	ВР 3/4" x ВР 3/4"	500	0,365644
	SHF 0306 182020	ВР 3/4" x ВР 3/4"	600	0,414924
	SHF 0308 182020	ВР 3/4" x ВР 3/4"	800	0,513484
	SHF 0310 182020	ВР 3/4" x ВР 3/4"	1000	0,612044
	SHF 0146 182525	ВР 1" x ВР 1"	800	0,587513
	SHF 0147 182525	ВР 1" x ВР 1"	1000	0,686073
	SHF 0156 323232	ВР 1 1/4" x ВР 1 1/4"	800	1,233324
	SHF 0157 323232	ВР 1 1/4" x ВР 1 1/4"	1000	1,449304
5. ПОДВОДКА УГЛОВАЯ С НАРУЖНОЙ (НР) И ВНУТРЕННЕЙ (ВР) РЕЗЬБОЙ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОГО И БЫТОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ				
	SHF 0166 252525	НР 1" x ВР 1"	600	0,618644
	SHF 0167 252525	НР 1" x ВР 1"	800	0,760084

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТАБЛИЦА 21

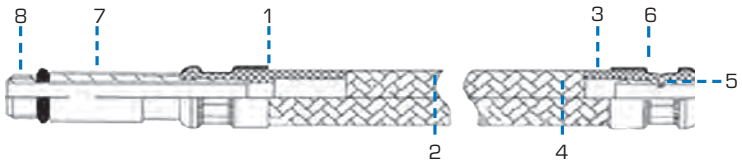
НАИМЕНОВАНИЕ	ЗНАЧЕНИЕ				
ТИП ПОДВОДКИ[1]	1	2	3	4	5
Размер резьбы штуцеров	См. табл. 20.				
Длина штуцера М10 для смесителя, мм	18	35	-	-	-
Внутренний/наружный диаметр резинового рукава, мм	8/12		8/12[2]; 19/26[3]; 19/26[4]; 32/40[5]		19/26
Внутренний диаметр ниппеля, мм	6		6[2]; 15[3]; 15[4]; 26[5]		15
Длина подводки, мм	См. табл. 20.				
Перемещаемая среда	Вода				
Макс. рабочее давление, бар	10				
Давление разрыва, бар	20				
Температура перемещаемой среды Т, °С	От 1 до 90				
Расход среды через подводку на излив при давлении на входе P_1=3 бар, л/мин	28		28[2]; 200[3]; 200[4]; 490[5]		200
Минимальный радиус изгиба и расстояние от изгиба до ниппелей, мм	48		48[2]; 104[3]; 104[4]; 168[5]		104
Срок службы, лет	10				
Температура транспортировки и хранения, °С	От –50 до +50				

[1] См. табл. 20.
[2] Для подводок с резьбой 3/8" и 1/2".
[3] Для подводок с резьбой 3/4".
[4] Для подводок с резьбой 1".
[5] Для подводок с резьбой 1 1/4".

УСТРОЙСТВО

Гибкая подводка STOUT представляет собой шланг из нетоксичной резины в оплетке из нержавеющей стали (рис. 15). По концам подводки напрессованы ниппели с наружной резьбой или с накидной гайкой, укомплектованной прокладкой.

Подводки для подключения бытовых смесителей снабжены специальными штуцерами длиной 18 мм или 35 мм с наружной резьбой М10, на которых надеты уплотнительные резиновые кольца.



№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	Шланг	Пищевая резина EPDM
2	Оплетка	Нержавеющая сталь AISI 304L
3	Ниппель	Латунь CW614N
4	Обжимная гильза	Нержавеющая сталь AISI 304L
5	Накидная гайка	Никелированная латунь
6	Прокладка	Пищевая резина EPDM
7	Штуцер	Латунь CW614N
8	Уплотнительное кольцо	Пищевая резина EPDM

Рис. 15.
Устройство гибкой подводки (на примере подводки для смесителя)

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Монтаж гибких подводок должен производиться квалифицированными специалистами, имеющими лицензию на производство соответствующих работ.

Перед монтажом подводки следует визуально проверить качество обжима гильзы, целостность оплетки, наличие прокладок, отсутствие повреждений резьбы на штуцерах и присоединяемом оборудовании. Использование подводок с дефектами недопустимо.

Доступ к месту присоединения подводки должен быть свободным для монтажа и осмотра при эксплуатации.

Для обеспечения удобства монтажа подводки для присоединения смесителей рекомендуется приобретать парами с разной длиной штуцеров (18 и 35 мм).

При монтаже не допускается перекручивать подводки и прикладывать к ним растягивающие усилия, а также пропускать через отверстия, края которых могут повредить оплетку. Минимальное расстояние от ниппелей до начала изгиба подводки и минимальный радиус изгиба должен быть не менее значений, указанных в табл. 21.

В смесители штуцеры подводок с резьбой М10 закручиваются вручную без применения уплотнительных материалов. Для герметизации ниппелей используется льняная прядь или ФУМ-лента, а для накидных гаек – штатные резиновые прокладки. Накидные гайки и ниппели необходимо затягивать гаечным ключом с открытым зевом. Момент их затяжки не должен превышать 3,5 Нм. Использование рычажного трубного ключа для этих целей не разрешается.

После установки подводки следует выдержать ее под рабочим давлением в течение 30 минут и при обнаружении протечек осторожно подтянуть соединительные элементы ключом на 1/4 оборота.

В процессе эксплуатации необходимо оберегать подводки от прямых солнечных лучей, а также от попадания на них минеральных масел, растворителей, углеводородов и других веществ, агрессивных к материалам подводок. Запрещается эксплуатировать подводки при отрицательных температурах и вблизи открытого огня.

Каждые 6 месяцев требуется проводить контроль качества затяжки соединений.

При переустановке гибких подводок следует проверить целостность резиновых прокладок и при их износе или повреждениях – заменить.